

Richtiges Verlegen erhöht die Lebensdauer der Schlauchleitung.

1. Bei Schlauchleitungen können unter Betriebsdruck Längenänderungen von + 2% bis - 4% auftreten. Daher soll der Einbau mit Durchhang oder in Bogenform erfolgen.
2. Schlauchleitungen dürfen nicht verdreht eingebaut werden (keine Torsion).
3. Schlauchleitungen nicht übermäßig krümmen. Winkelarmaturen verwenden.
4. Mindestbiegeradius beachten!
5. Im Falle von Hubbewegungen den Hub berücksichtigen.
6. Gegen äußere Beschädigungen schützen.

Weitere wichtige Hinweise

Auch bei sachgemäßer Lagerung und zulässiger Beanspruchung unterliegen Schlauchmeterware und montierte Schlauchleitungen einer natürlichen Alterung, dadurch ist die Verwendungsdauer begrenzt. Unsachgemäße Lagerung, mechanische Beschädigung und unzulässige Beanspruchung sind die häufigsten Ausfallursachen.

Der Einsatz einer Schlauchleitung im Grenzbereich der zulässigen Beanspruchung kann die Verwendungsdauer verkürzen. Z.B. hohe Temperaturen, häufige Bewegungsspiele, extrem hohe Impulsbelastung.

Auch Schlauchleitungen, die außerhalb unserer Produktionsstätten konfektioniert werden, sollten aus Kontroll- bzw. Sicherheitsgründen mit dem Herstellungsdatum versehen sein.

Correct installation increases the service life of hose assemblies.

1. Under pressure, alteration of + 2% to - 4% can occur in the length of hose assemblies. Hoses should therefore be installed with slack or curves.
2. Hose assemblies should never be installed twisted (no torsion).
3. Do not subject the hose to excessive bending but instead use elbow fittings.
4. Note minimum bend radius!
5. If displacement occurs, allow for amount of travel.
6. Protect from external damage.

Important Instructions

Even with appropriate storage allowing for supply demand, hose lengths and assembled hoses are subject to natural ageing therefore limiting application. Unappropriate storage, mechanical damage and non permissible demands or practices are the main reasons for failure.

The continuous running of a hose assembly to its upper most limits may shorten its working time. E.g. high temperature, constant movement or extremely high impulse pressure loads.

Assembled hoses which are not done In-house should be clearly identified with the date of manufacture in order to maintain safety and control its shelf life.

